



Porte rapide à spirale pour chambres froides



Série TK

Avec les produits surgelés, la chaîne du froid ne doit jamais être interrompue ni pendant le stockage, ni durant le transport. L'énergie nécessaire et les mesures logistiques requises sont considérables. La porte isolée aide à minimiser les déperditions thermiques de manière significative et à accélérer les processus.

L'EFA-SST® TK-100 est la première porte rapide à spirale spécialement conçue pour les locaux de congélation. Elle constitue ainsi une solution optimale à porte seule pour les processus logistiques.

L'EFA-SST® TK-100, une porte parfaitement isolée, contribue grandement à réduire les coûts d'énergie et crée des conditions climatiques constantes dans les entrepôts de congélation.

	EFA-SST® TK-100
Construction complète à rupture de pont thermique	Oui
Lames isolées EFA-THERM® 100 mm	Oui
Système de chauffage continu du tablier et du panneau bas du tablier, joint profilé périphérique chauffé	Oui
Exécution à grande efficacité énergétique	Oui
Ouverture d'urgence en quelques secondes	Oui
Technologie EFA-AFM® unique en son genre	Oui
Coefficient de transmission thermique porte complète	0,62 W/m²K
Coefficient de transmission thermique lame de la porte	0,24 W/m²K
Production surveillé par l'institut IFT	Oui

EFA-SST® TK-100



La solution à porte seule pour chambres froides

Les avantages de l'EFA-SST® TK-100 en un coup d'œil

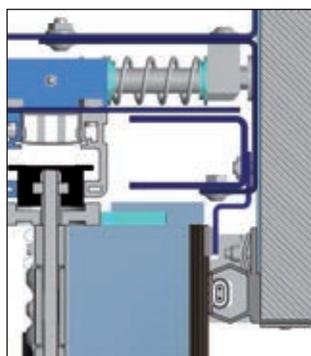
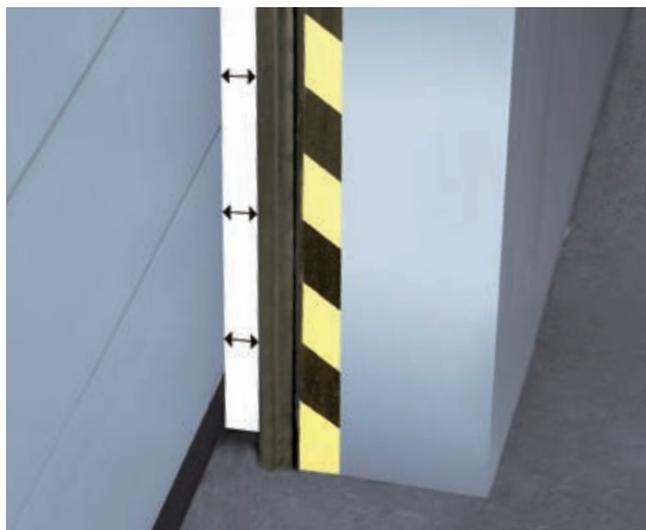
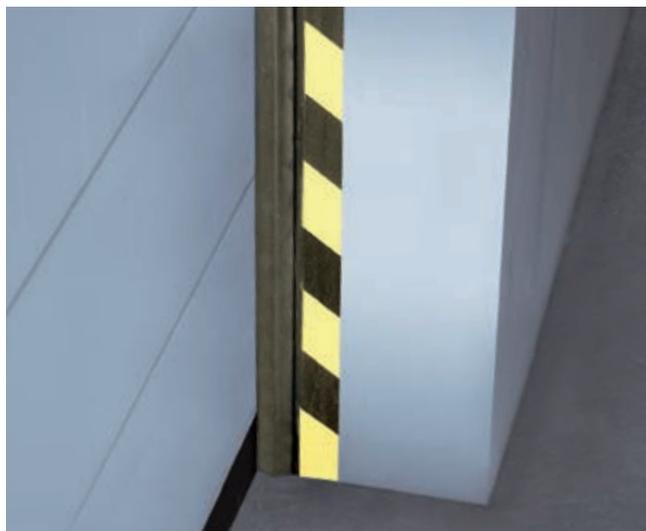
- Solution optimale de porte seule pour les
chambres froides
- Technique de porte rapide longue durée
- Lames isolantes sans CFC (100 mm)
- Montants et lames à rupture de pont thermique
- Système de chauffage économique
($< 1.250 \text{ W/h}$) dans les lames et le panneau bas

Technologies révolutionnaires pour des atouts visibles et perceptibles!

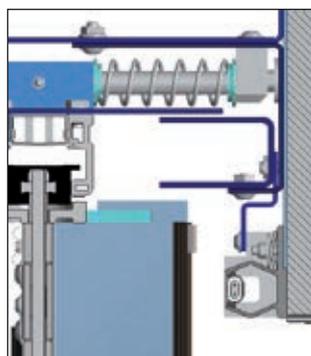
L'EFA-SST® TK-100 est un véritable expert! Il s'agit de la première véritable solution à porte seule pour les locaux, qui outre les plus grandes vitesses d'ouverture et de fermeture, affiche également les meilleures valeurs d'isolation parmi les portes à spirale.

L'EFA-SST® TK-100 est une solution de très grande qualité pour tout local de congélation. La structure de la porte est conçue pour 200.000 cycles de charge par an et la spirale EFAFLEX originale garantit un mouvement quasi sans usure de tablier à une vitesse pouvant atteindre 2,0 m/s.

Le mécanisme actif de rails de guidage EFA-AFM® ferme la porte de manière quasi hermétique.



Système AFM fermé:
la porte est fermée de façon
quasiment hermétique.



Système AFM ouvert:
le tablier en mouvement.

L'herméticité avant tout!

La construction innovante de la porte de l'EFA-SST® TK-100 est des plus astucieuses. La porte est dotée d'un joint profilé périphérique et d'un système de guidage dynamique du tablier et de la spirale. Le tablier, en fin de fermeture, est entraîné par un dispositif mécanique de rails de guidage actif (EFA-AFM®) contre les montants et ferme la porte quasi hermétiquement grâce notamment au joint profilé. La construction de porte bien conçue permet l'installation sur le côté chaud ainsi que sur le côté froid, adaptée aux besoins.

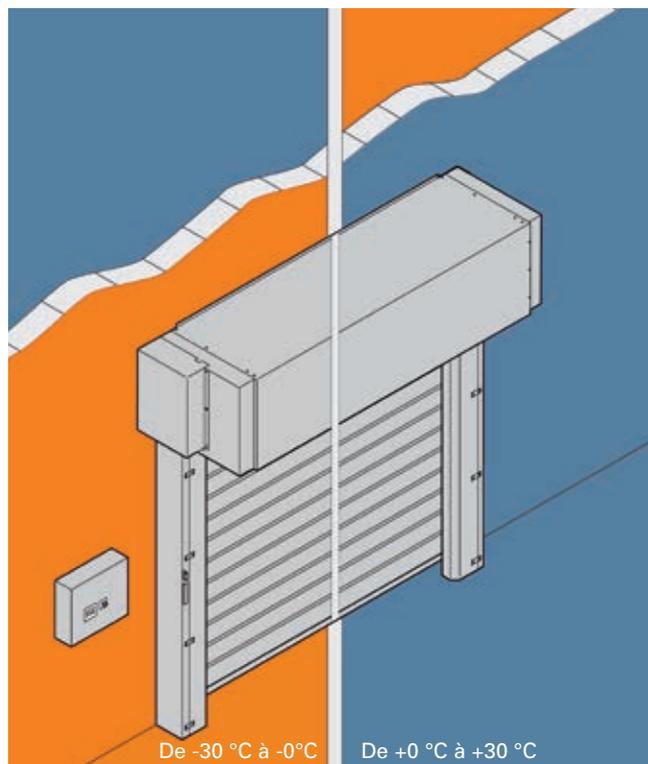
La perfection est dans le détail

Température constante, consommation d'énergie moindre

Le tablier de la EFA-SST® TK-100, à rupture de pont thermique, constitué de lames isolées EFA-THERM® de 100 mm d'épaisseur, garantit la meilleure isolation thermique jamais atteinte.

À l'épreuve du gel

Un dispositif de chauffage des surfaces de contact, intégré dans les profils d'étanchéité continus et dans le profil de la barre palpeuse, est réparti sur l'ensemble de la porte. Il réchauffe les surfaces de contact des joints avec le tablier et le sol. Le résultat de cette construction unique en son genre, ce sont des coefficients de transmission thermique pouvant atteindre $0,62 \text{ W/m}^2\text{K}$ et des températures d'utilisation comprises entre $+ 30 \text{ °C}$ et $- 30 \text{ °C}$.



Rideau lumineux EFA-TLG®

Avec le rideau lumineux infrarouge EFA-TLG® contrôlé TÜV, vous jouez la carte de la sécurité. Le système s'auto-surveille et fonctionne sans contact. EFA-TLG® détecte même les plus petits obstacles dans le plan de la porte. Toutes les EFA-SST® TK-100 sont équipées en série d'une barre palpeuse supplémentaire pour une meilleure protection contre les collisions au niveau de l'arête de fermeture principale. En tenant compte des conditions d'utilisation et ambiances plus difficiles dans le domaine de la congélation, on obtient ainsi un très haut niveau de fonctionnalités actives et passives. L'EFA-SST® TK-100 dispose donc aussi de ressorts de traction intégrés latéralement: en cas de panne de courant, un levier manuel permet par exemple de déclencher l'ouverture de la porte en quelques secondes seulement. Pour encore plus de sécurité, il est possible d'ajouter des fonctions supplémentaires à tout moment, comme la surveillance en amont, un détecteur de mouvement etc.

Caractéristiques techniques:

Série TK

EFA-SST® TK-100

Locaux de congélation	Application Pose sur côté froid Pose sur côté chaud	- 30 °C/+ 30 °C - 30 °C jusqu'à + 10 °C + 30 °C jusqu'à - 30 °C
Résistance max. au vent*	Selon DIN EN 13241 en classes	4
Force de service/ouverture sécurisée	Selon DIN EN 13241	Rempli
Résistance aux infiltrations d'eau	Selon DIN EN 13241 en classes	3
Perméabilité à l'air	Selon DIN EN 13241 en classes	4
Isolation acoustique directe R_w^*	En dB selon DIN EN 717-1	26
Coefficient de transmission thermique*	En W/m^2K selon DIN EN 13241	0,62
Dimensions de la porte (en mm)	Largeur L max. Hauteur H max.	4.000 6.000
Conçu pour env. ... cycles en alternance p.a.		200.000
Vitesse de tablier maximale*	En m/s	2,0
Vitesse moyenne, env.*	Ouverture en m/s Fermeture m/s	1,5 0,5
Guidage du tablier	Spirale ronde	●
Sens du tablier		Vertical
Construction en acier	Structure en acier galvanisé Acier inoxydable Peinture par poudre selon RAL	● ○ ○
Tablier	Lames EFA-THERM® double paroi isolé/laqué Couleur selon RAL	● ○
Comportement au feu	Classe de matériau de construction selon DIN 4102	B2
Équilibrage de la porte par		Ressort
Entraînement	Moteur électrique avec convertisseur de fréquence	●
Commande	EFA-TRONIC® PROFESSIONAL	●
Alimentation	Raccordement électrique 400 V/50 Hz	●
Verrouillage manuel		–
Ouverture d'urgence	Automatique après déclenchement manuelle	●
Dispositifs de sécurité	Côté chaud: EFA-TLG® Barrière immatérielle intégrée dans les montants de la porte et barre palpeuse Côté froid: 2x Barre palpeuse et 2x barrage de cellules	● ●
Dispositif de sécurité, commande d'activation inclus	Détecteur de mouvement	○
Commande d'activation	Raccordement de toutes commandes d'activation courantes possibles	●

● standard, ○ sur demande, – non disponible, * en fonction du tablier, du guidage de tablier et des dimensions de la porte, sous réserve de modifications!

EFAFLEX
Tor- und Sicherheitssysteme
GmbH & Co. KG
Fliederstraße 14
DE-84079 Bruckberg/Allemagne
Téléphone +49 8765 82-0
www.efaflex.com
info@efaflex.com



Avance technologique. Construction novatrice.

EFAFLEX® est une marque déposée et protégée juridiquement.

Sous réserve des modifications techniques. Images partiellement en exécution spéciale.

Conception générale:
www.creativconcept.de 02120

EFAFLEX développe et construit des portes rapides fiables et très efficaces depuis plus de 40 ans. En recourant à des technologies et des solutions innovantes pour répondre aux exigences spécifiques, EFAFLEX donne sans cesse un nouvel élan au marché. Ce rôle de leader, assuré grâce à une technologie supérieure, une qualité de premier plan et une sécurité maximale, fait partie de la perception de la marque EFAFLEX. Plus de 1.000 collaborateurs garantissent un conseil compétent et un excellent service après-vente. Dans le monde entier et toujours près de chez vous.

EFAFLEX 
Portes rapides et sûres